



Ködiglaze P - zweikomponentig

Allgemeine Eigenschaften	Technologie/Basis	Polyurethan
	Produkttyp	Klebstoff
	Aushärtung	feuchtevernetzend
	Mechanische Eigenschaften	elastisch
	Komponenten	zweikomponentig
	Farbe	grau
	Produktvorteile	gute Feuchtigkeits-, Witterungs- und Temperaturbeständigkeit
		ausgezeichnete Kriechfestigkeit
		abgestimmt auf den Isolierglasrandverbund und VSG-Folien

Technische Daten

Komp. A

Physikalische Eigenschaften Dichte Farbe	1,17 g/cm ³ weiß	DIN ISO 1183-1
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Haltbarkeit	9 Monate	
Lagertemperatur	15 ℃ bis 25 ℃	

Komp. B

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,35 g/cm ³	DIN ISO 1183-1
Farbe	grau	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Haltbarkeit	9 Monate	
Lagertemperatur	15 ℃ bis 25 ℃	

Allgemein

Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Gewicht	10 : 1,15	
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Volumen	10 : 1	
Verarbeitungstemperatur	15 ℃ bis 35 ℃	
Aushärtung		
Topfzeit	20 min	Kö-Prüfmethode 100178
Volumenänderung	-6 %	DIN EN ISO 10563







Eigenschaften des ausgehärteten Materials		
Shore Härte (Typ A)	48	ISO 868 / DIN ISO 7619-1; nach 28 d; Dicke des Prüfkörpers = 6 mm
Zugfestigkeit	2,0 MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	450 %	DIN EN ISO 527
Zugscherfestigkeit	2,0 MPa	DIN EN 1465; Substrate: ALU/ALU
Weiterreißwiderstand	9 N/mm	ISO 34-1
Einsatzbedingungen		
Gebrauchstemperatur	-60 ℃ bis 90 ℃	

Produkteigenschaften

Anwendungen	Anwendungsfelder	Bauanwendungen
		Industrieanwendungen
	Spezielle Anwendungen	Kleben von Isolierglaseinheiten in Tür- und Fenstersysteme
Verarbeitung	Geeignete Substrate	Profile für Fenster, Türen und andere Konstruktionen
		viele Aluminium-Legierungen
		Polyvinylchlorid (PVC)
		Holz
		beschichtete Oberflächen
	Konsistenz	standfest
		pastös
	Oberflächenanforderungen	trocken
		sauber
		fettfrei
	Oberflächenreinigung	Beachten Sie unsere technischen Informationen
	Applikationsmethoden	mittels 2K-Misch- und Dosieranlagen





Technisches Datenblatt

Reinigung	Reiniger für Werkzeuge	helmitin [®] 676/2
Hinweise	UV Beständigkeit	Dieses Produkt ist nicht geeignet für Glasklebungen mit dauernder UV-Einwirkung auf die Klebfläche. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind.
	Stress Cracking	Die Eignung für die Klebung spannungsrissgefährdeter Kunststoffe wie PMMA, ABS, PC oder PS ist mit substratbezogenen Prüfungen sicherzustellen.
	Verträglichkeit mit Polystyrol-Schäumen	Das Produkt ist nicht geeignet für die Klebung von Polystyrol-Schäumen. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind.
	Kontakt mit Substanzen vermeiden, die mit Isocyanat reagieren	Das Produkt darf nicht in Kontakt mit Substanzen kommen, die mit Isocyanat reagieren (z.B. Alkohol, Verdünnungen, Reiniger, Spaltprodukte von silanmodifizierten Polymeren oder Silikonen) bevor es voll ausgehärtet ist. Dies würde ein vollständiges Aushärten verhindern.
	Zusätzliche Richtlinien	TechInfo TI 103, 110, 111, 113
	Kleben von Isolierglaseinheiten	Die Anwendung "Direkte Klebung von Isoliergläsern in Fensterflügel"bedarf einer vorherigen technischen Beratung.
	Kleben von Fenstern	Aufgrund des durch die Direktverklebung erhöhten Lasteintrages in die Isolierglaselemente empfehlen wir eine Dichtstoff Mittelüberdeckung beim Isolierglas von \geq 4 mm.

Technisches Datenblatt



Weitere Informationen

Lagerung

Ködiglaze P - zweikomponentig sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Die beste Lagerfähigkeit hat das Material im verschlossenen Originalgebinde bei der angegebenen Lagertemperatur.

Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes. Die Vorbehandlung der Sekundärdichtstoffe mit Ködiglaze Washcleaner wird empfohlen.

Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und längeren Aushärtezeiten.

Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

Dimensionierung

Die Auftragsdicke ist abhängig von den zu erwartenden maximalen Kräften und Fugenbewegungen.

Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN BENUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte. (2) H.B. Fuller haftet nicht für Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.

Kömmerling Chemische Fabrik GmbH

Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany

Tel.: +49 6331 56-2000 Fax: +49 6331 56-1999 www.koe-chemie.de



