

## Technisches Produktdatenblatt



# EVT Glasklar

## Produktbeschreibung:

EVT Glasklar Hybrid-Dichtstoff ist ein einkomponentiger und neutralvernetzender Dicht- und Klebstoff auf Basis Hybrid-Polymer. Speziell für unsichtbare Verklebungen entwickelt.

## Eigenschaften:

- Elastischer Dichtstoff auf Basis Hybrid-Polymer
- Glasklar aushärtend
- Geruchsneutral, nicht korrosiv
- Witterungs- und alterungsbeständig, gute UV-Beständigkeit
- Gute Haftung auf Glas, Metallen und vielen anderen Untergründen

## Farben:

Glasklar

## Anwendungsgebiete:

Zum Abdichten und zur Verklebung von Nahtstellen und Fugen im Glas-, Metall-, Holz- und Kunststoffbaubereich. Die glasklare Struktur ermöglicht eine einwandfreie Verarbeitung von Designelementen.

## Technische Daten

Dichte (DIN EN ISO 2811-1)	1,04 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>
Hautbildungszeit (23°C/50% r.F)	ca. 10 min
Penetration (DIN 51579 / 5 sek.)	200 ± 40 1/10 mm
Standvermögen (in Anlehnung an ASTM 2202)	≤ 3 mm
Durchhärtung (in den ersten 24 Stunden)	ca. 2 mm
Shore A Härte (ISO 868)	20 ± 5 Einheiten
Dehnspannungswert (DIN EN ISO 8339-A, 100%)	ca. 0,45 N/mm <sup>2</sup>
Zulässige Gesamtverformung (Herstellerfestlegung)	25 %
Volumenschwund (DIN EN ISO 10563)	max. 4 %
Verarbeitungstemperatur (Dichtstoff und Untergrund)	+5 bis +35°C
Temperaturbelastung (ausgehärteter Dichtstoff)	-40 bis +150°C

EVT Dichtstoffe GmbH  
Kornwestheimer Straße 230  
70825 Korntal-Münchingen  
www.evt-dichtstoffe.com  
info@evt-dichtstoffe.com

Tel.: 07150 / 97406-0  
Fax: 07150 / 97406-96

Handelsregister: HRB 19512  
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:  
Dr. Alfred Moser  
Michael Sonnemann  
UST ID-Nr. DE 197 024 173  
St.Nr. 70070/02662

Bankverbindungen:  
Volksbank Leonberg-Strohgäu BLZ: 6039 0300 Kto: 0120 6760 01  
IBAN: DE70 6039 0300 0120 6760 01 BIC: GENODES1LEO  
KSK Esslingen BLZ: 6115 0020 Kto: 0008 3838 22  
IBAN: DE39 6115 0020 0008 3838 22 BIC: ESSLDE66XXX

Lagerbeständigkeit (geschlossenes Originalgebinde)	9 Monate (+5 bis +35°C, 50% r.F.)
--	-----------------------------------

Die Aushärtung ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Schichtdicke. Die angegebenen Daten beziehen sich auf die Prüfung bei Normklima (23°C/50% r.F.). Unter diesen Bedingungen härtet eine 10 x10mm Fuge in 8 bis 14 Tagen vollständig durch. Niedrige Temperaturen, niedrige Luftfeuchtigkeit sowie Fugentiefen über 15 mm verlangsamen die Hautbildung und Aushärtung teilweise deutlich.

Die Kenndaten werden zeitnah zur Produktion ermittelt und können mit zunehmendem Alter des Produktes sowie den verschiedenen Einfärbungen leicht variieren. Die Kenndaten stellen keine Spezifikationsvereinbarung dar

## Vorbereitung der Haftflächen:

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, staub- und fettfrei (ggf. Reinigung mit z.B. EVT Softreiniger) sein. Poröse Untergründe (z. B. Beton, Gipskarton, Holz roh) sind mit Primer vorzubehandeln (siehe auch unsere Primertabelle). Vor dem Primerauftrag gegebenenfalls Zementschlämme, Schalölbeschichtungen/Imprägnierungen entfernen. Bei Sanierungsarbeiten müssen alte Dichtungsmasse, Farbreste und nicht tragfähige Schichten vollständig entfernt werden. Bei beschichteten Untergründen (z.B. Lacke, Anstriche) ist die Verträglichkeit mit dem Dichtstoff durch Vorversuche sicherzustellen.

Die Fuge muss unbedingt mit einem geeigneten, richtig dimensionierten Hinterfüllmaterial (z.B. geschlossenzellige PE-Schnur, PE-Folie) versehen werden, um eine 3-Flächenhaftung zu verhindern. Die Fugenränder können mit einem Selbstklebeband abgedeckt werden, um saubere und gerade Fugen zu gewährleisten.

## Fugenausbildung:

Abdichtende Fugen sollen mindestens die Maße 5 x 5 mm (Innenanwendung) bzw. 10 x 8 mm (Außenanwendung; Breite x Tiefe) aufweisen. Bei zunehmender Fugenbreite (bis 30 mm) sollte die Fugentiefe entsprechend DIN18540 in etwa die Hälfte der Fugenbreite betragen. Bei Dreiecksfasen ist auf eine gleichmäßige und gleichschenklige Ausbildung mit mindestens 7 mm Haftfläche auf jeder Seite zu achten.

## Verarbeitung:

Kartuschendüse entsprechend der Fugendimensionierung aufschneiden. Dichtstoff mit einer Geeigneten EVT Hand-, Akku- oder Luftdruck-Dichtstoffpistole blasenfrei in die Fuge einbringen und anschließend ggf. mit einem neutralen, nicht färbenden wässrigen Glättmittel und einem geeigneten Glättwerkzeug glätten. Das Glätten verbessert den Kontakt zwischen Dichtstoff und den Haftflächen. Überschüssiges Glättmittel anschließend sofort entfernen, um dauerhafte Schlieren zu vermeiden. Eventuell verwendetes Klebeband sofort entfernen, um ein Aufreißen der sich bildenden Haut zu vermeiden, ggf. nachglätten.

Dichtstoffreste können nach vollständiger Aushärtung über den Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden.

## Reinigung:

Frischer Silikondichtstoff kann mittels EVT Spezial-Reiniger entfernt werden. Durchreagiertes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

## Lieferform:

Kartusche 290 ml (20 Stück / Karton)

EVT Dichtstoffe GmbH  
Kornwestheimer Straße 230  
70825 Korntal-Münchingen  
www.evt-dichtstoffe.com  
info@evt-dichtstoffe.com

Tel.: 07150 / 97406-0  
Fax: 07150 / 97406-96

Handelsregister: HRB 19512  
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:  
Dr. Alfred Moser  
Michael Sonnemann  
UST ID-Nr. DE 197 024 173  
St.Nr. 70070/02662

Bankverbindungen:  
Volksbank Leonberg-Strohgäu BLZ: 6039 0300 Kto: 0120 6760 01  
IBAN: DE70 6039 0300 0120 6760 01 BIC: GENODES1LEO  
KSK Esslingen BLZ: 6115 0020 Kto: 0008 3838 22  
IBAN: DE39 6115 0020 0008 3838 22 BIC: ESSLDE66XXX

## Wichtige Hinweise

Die Funktionsfähigkeit des Dichtstoffes kann nur bei einwandfreier Verarbeitung unter Beachtung der einschlägigen Regelwerke (Fugendimensionen und -abstände, Ausführungshinweise) gewährleistet werden. Das Einbringen des Dichtstoffes bei starken Temperaturschwankungen (Frühbeanspruchung der Dichtmasse) sollte vermieden werden.

Der Dichtstoff ist verträglich mit vielen Anstrichsystemen. Aufgrund der Vielzahl der im Markt befindlichen Farbsysteme empfehlen wir im konkreten Fall dennoch unbedingt eigene Verträglichkeitstests. So sind z.B. von Alkydharzfarben Verfärbungsreaktionen im Zusammenspiel mit Neutralsilikonen bekannt. Der Dichtstoff ist nicht überstreichbar.

Vor allem bei pulverlackierten Oberflächen ist die Haftung im Einzelfall zu prüfen, da je nach verwendetem Lack (ggf. auch nur für einzelne Farbtöne) die Haftung von Silikonen negativ beeinflusst werden kann.

Bei Kontakt zu bituminösen, teerhaltigen oder Weichmacher-abgebenden Untergründen (z.B. EPDM, Neopren, Butyl) kann es zu Haftungsverlust oder Verfärbungen kommen.

Bei der Verarbeitung und während des Abbindens ist darauf zu achten, dass die bei der Vernetzung entstehenden Abspaltprodukte ungehindert ablüften können. Niedrige Temperaturen und/oder geringe Luftfeuchtigkeiten sowie Fugentiefen über 15 mm können die Aushärtung ggf. deutlich verlangsamen.

Vor allem bei hellen Farbtönen (z.B. transparent) kann durch längere Einwirkung flüssiger (z.B. saure Reinigungsmittel, Zementschleierentferner, stark eingefärbte Lösungen) oder gasförmiger Chemikalien (z.B. Tabakqualm) eine Verfärbung eintreten. Die mechanische Funktionsfähigkeit des Dichtstoffes wird hierdurch normalerweise nicht beeinträchtigt.

EVT Glasklar Hybrid darf nicht im Aquarienbau, als Spiegelkleber, auf Marmor/Naturstein, für Unterwasserfugen sowie in Bereichen mit direktem Kontakt zu Lebensmitteln angewendet werden.

Nicht geeignet für Kunststoffe, auf denen Dichtstoffe generell schlechte Haftung aufweisen (z.B. PE, PP und PTFE), sowie für flächige Verklebungen.

Produkte auf Basis Hybrid- (MS-) Polymer sind grundsätzlich mit vielen Anstrichsystemen überstreichbar. Aufgrund der geringeren Bewegungsaufnahme dieser Anstrichsysteme ist jedoch mit Auftreten von Haarrissen im Anstrich zu rechnen, die Funktionsfähigkeit der Fuge wird hierdurch normalerweise nicht beeinträchtigt. Dehnbelastete Fuge dürfen nicht überstrichen werden.

Bei direktem, andauerndem Kontakt zu Wasser kommt es zu einer langsamen Eintrübung des Produktes. Diese ist reversibel und verschwindet wieder, wenn die Fuge abtrocknen kann.

Bei Kontakt zu Kupfer oder kupferhaltigen Legierungen (z.B. Messing) sind erhöhte Temperaturen während des Aushärtens zu vermeiden.

Bei Fragen für die Anwendungstechnik wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter oder sprechen Sie unseren Vertriebsinnendienst an 07150/97406-0.

## Sicherheitshinweise:

Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.

## Mängelhaftung

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Sie stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die Angaben entbinden den Abnehmer nicht von einer sorgfältigen Eingangsprüfung im Einzelfall. Die in diesem Merkblatt gemachten Empfehlungen beruhen auf langjährigen Erfahrungen mit den Produkten, entbinden den Anwender jedoch wegen der Vielzahl der von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei der Verarbeitung und während der Lebensdauer der Fuge oder Verklebung nicht von eigenen Prüfungen und

EVT Dichtstoffe GmbH  
Kornwestheimer Straße 230  
70825 Korntal-Münchingen  
www.evt-dichtstoffe.com  
info@evt-dichtstoffe.com

Tel.: 07150 / 97406-0  
Fax: 07150 / 97406-96

Handelsregister: HRB 19512  
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:  
Dr. Alfred Moser  
Michael Sonnemann  
UST ID-Nr. DE 197 024 173  
St.Nr. 70070/02662

Bankverbindungen:  
Volksbank Leonberg-Strohgau BLZ: 6039 0300 Kto: 0120 6760 01  
IBAN: DE70 6039 0300 0120 6760 01 BIC: GENODES1LEO  
KSK Esslingen BLZ: 6115 0020 Kto: 0008 3838 22  
IBAN: DE39 6115 0020 0008 3838 22 BIC: ESSLDE66XXX

Vorversuchen. Für Anfragen bei speziellen Anwendungen stehen wir gerne zur Verfügung. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beachten. Ebenso ist es Aufgabe des Anwenders zu prüfen, ob für den vorgesehenen Einsatzzweck behördliche Auflagen zu erfüllen oder Genehmigungen einzuholen sind, sowie etwaige weitergehende Anforderungen des jeweiligen Auftraggebers zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch im Hinblick auf etwaige Mängelhaftung.

Durch jede Neuausgabe dieses Datenblattes werden ältere Ausgaben ungültig.

EVT Dichtstoffe GmbH  
Kornwestheimer Straße 230  
70825 Korntal-Münchingen  
[www.evt-dichtstoffe.com](http://www.evt-dichtstoffe.com)  
[info@evt-dichtstoffe.com](mailto:info@evt-dichtstoffe.com)

Tel.: 07150 / 97406-0  
Fax: 07150 / 97406-96

Handelsregister: HRB 19512  
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:  
Dr. Alfred Moser  
Michael Sonnemann  
UST ID-Nr. DE 197 024 173  
St.Nr. 70070/02662

Bankverbindungen:  
Volksbank Leonberg-Strohgäu BLZ: 6039 0300 Kto: 0120 6760 01  
IBAN: DE70 6039 0300 0120 6760 01 BIC: GENODES1LEO  
KSK Esslingen BLZ: 6115 0020 Kto: 0008 3838 22  
IBAN: DE39 6115 0020 0008 3838 22 BIC: ESSLDE66XXX